

UNSERE BRANCHENLÖSUNG

PHARMA



Etiketten für die Pharmaindustrie haben vor allem eine Aufgabe: Die eindeutige Kennzeichnung Ihres Medikaments oder Produkts. Mit Know-how und speziellen Materialien bieten wir Ihnen dafür die passenden Lösungen.

Eindeutig und sicher kennzeichnen

Die Funktionalität der Etiketten steht im Pharma- und Medizinbereich an erster Stelle. Neben der eindeutigen und sicheren Kennzeichnung dienen die Etiketten auch dazu, das Produkt optisch hervorzuheben. Mehrsprachige Packungsbeilagen oder Warnhinweise benötigen oftmals viel Platz, dafür bieten wir Ihnen die gesamte Bandbreite mehrlagiger Etiketten an.

Dienstleister für die Pharmabranche

Seit Jahrzehnten fertigen wir präzise und qualitativ hochwertige Etikettenlösungen für unterschiedliche Anwendungen. Dürfen zum Beispiel keine Druckfarben oder Lacke durch die Verpackung migrieren, bedrucken wir Ihre Etiketten mit Low-Migration-Farben bzw. Lacken. Hinsichtlich Materialien und Klebstoffqualitäten beraten wir Sie gerne ausführlich. Eines dürfen Sie dabei voraussetzen: Für den Pharma- und Laborbereich verwenden wir ausschließlich Materialien, die den Anforderungen nach DIN ISO entsprechen. Auf genaue und fehlerfreie Erzeugnisse können Sie sich zudem bei jeder Etikettenlieferung verlassen: Unser gesamter Produktionsprozess unterliegt kontinuierlichen und lückenlosen Qualitätskontrollen.

Pharma- und Laboretiketten: Spezifikationen

- Lebensmittelechte Farbserien
- Low-Migration
- Konformitätserklärungen, REACH-Erklärung
- ISEGA-Zertifikate
- Bedruckbar für Chargenrückverfolgung
- Codeprüfverfahren mit REA-Barcodelesegerät